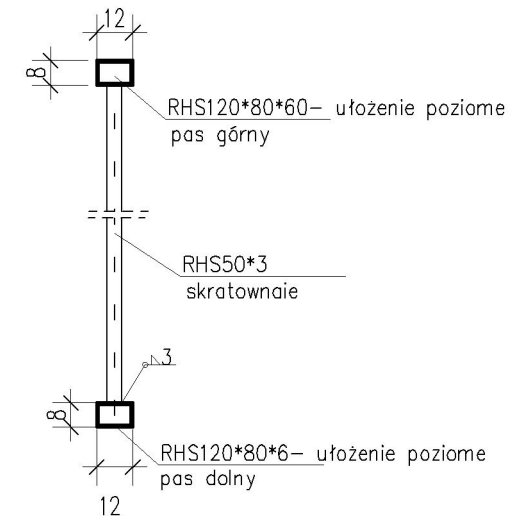
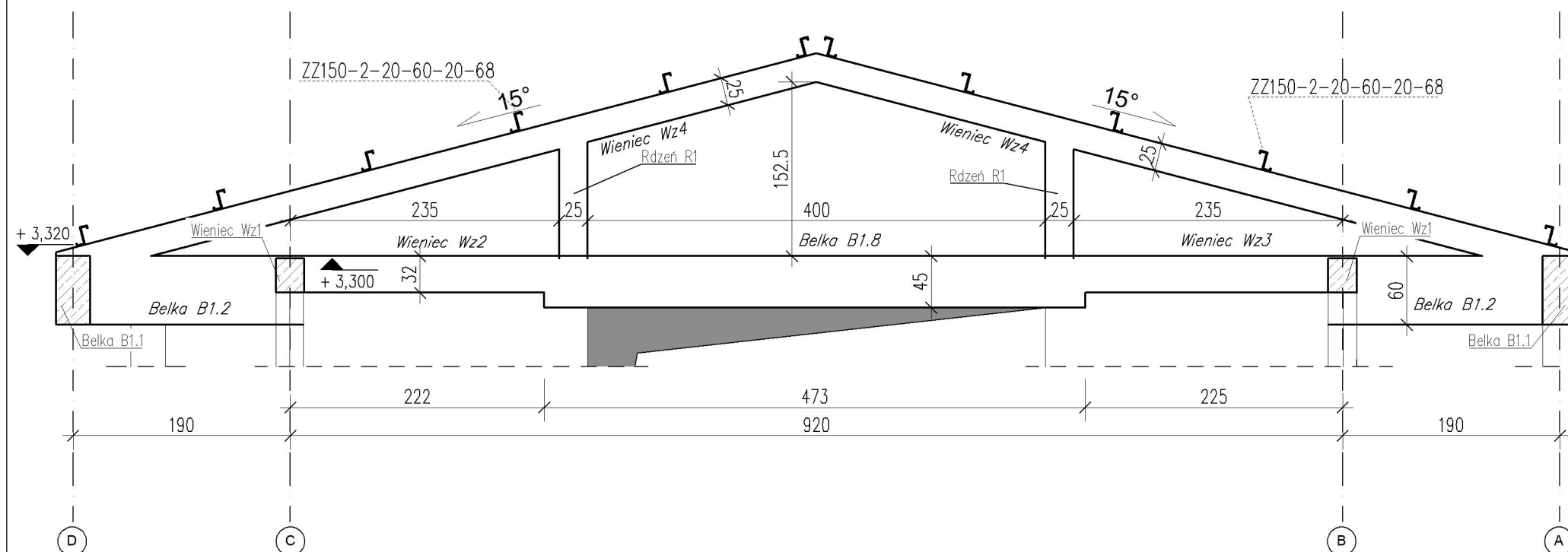


Beton B25 (C20/25)  
 Stal RB500  
 St3SY-b  
 Otulina  $c_{nom} = 20 + 5 = 25$  mm  
 Stal konstrukcyjna: S235JR  
 Płatwie: S350  
 ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE:  
 - MALOWANIE



UWAGI:

- WYMIARY W [ CM ]
  - WSZYSTKIE WYMIARY SPRAWDZIĆ NA BUDOWIE
  - OTWORY TECHNOLOGICZNE WG. PROJEKTÓW BRANŻOWYCH
  - POZIOMY ORAZ WYMIARY WG ARCHITEKTURY
- W stężeniach prętowych należy stosować nakrętki napinające do regulacji nacładu
- Węzły kratownic oraz stężeń pionowych projektuje się jako spawane spoiną pachwinową gr. 1,0 ścianki cieńszego materiału (profile zamknięte) oraz 0,7 gr. cieńszego materiału (blachy).
- Śruby oraz pręty gwintowane - kl. 8.8 ocynkowane ogniowo,
- łatwiej z profilu zimnogiętego stężena w połowie rozpiętości prętami D10.



Nazwa tematu	<b>Przebudowa, rozbudowa i zmiana sposobu użytkowania istniejącego budynku gospodarczego na inkubator przetwórstwa rolnego wraz z zagospodarowaniem terenu i infrastrukturą towarzyszącą</b>		
Nazwa rysunku	SCHEMAT KONSTRUKCYJNY W OSI "1", "2", "4", "6"		
Adres:	Jed. ewid. Stopnica 260106_5, obręb Strzałków 260106_5.022 działka nr: 85		
Projektował:	mgr inż. Wojciech Gucwa upr. proj. SWK/0032/POOK/06		
Sprawdził:	mgr inż. Wojciech Januszczak upr. proj. PDK/0263/PWOK/15		
<i>WG KONSTRUKCJE</i> <i>ul. Kwiatkowskiego 29</i> <i>39-400 Tarnobrzeg</i>	Faza <b>Projekt budowlany</b>		
	Data  08.2018	Skala  1:100	Nr rys.  <b>K06</b>